

MATERIAL HANDLING



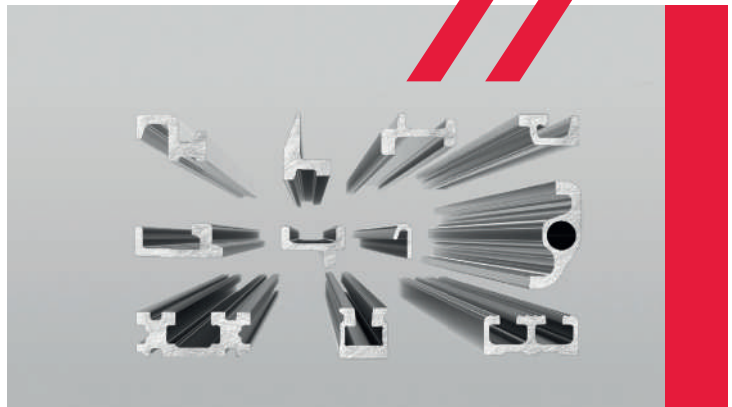
ANWENDUNGSSPEZIFISCHE PRODUKTLÖSUNGEN

BEI DER KONSTRUKTION VON SPEZIALPROFILIEN SIND FÜR DIESE BRANCHE NICHT NUR TIEFGREIFENDE KENNTNISSE LOGISTISCHER ANFORDERUNGEN GEFRAGT, DIE PROFILE MÜSSEN AUCH EXTREMEN BELASTUNGEN STAND HALTEN.

BELASTBARE GELENKE, HEBEWERKZEUGE FÜR SCHWERE LASTEN, GUTE SICHTVERHÄLTNISS UND STANDSICHERHEIT SIND SPEZIFISCHE FUNKTIONEN INNERHALB DER FLURFÖRDERZEUGBRANCHE, DIE OFTMALS ERST DURCH WARMSTRANGGEPRESSTE SPEZIALPROFILE ERFÜLLT WERDEN KÖNNEN.

+ MIT PRÄZISION FERTIGEN

- Herstellung komplexer Profilformen
- Unterschiedliche Materialdicken innerhalb eines Profilquerschnittes
- Weitreichender Einsatz unterschiedlichster Stahlwerkstoffe
- Nahtlose Ausführung von Voll- und Hohlprofilen



+ QUALITÄT LIEFERN

PRODUKTSPEKTRUM

- ✓ Hubmastschienen
- ✓ S-Haken Profile
- ✓ Spezialführungsschienen
- ✓ Gabelträger

ANWENDUNGSBEREICHE

- ✓ Flurförderzeuge
- ✓ Anbaugeräte
- ✓ Fördertechnik
- ✓ Lager- und Regalsysteme



**INDIVIDUALITÄT
NUTZENZUWACHS**

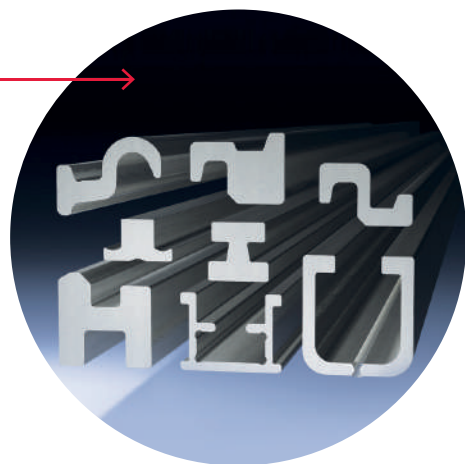
VORTEILE

- Entfall von aufwendigen Bearbeitungsvorgängen
- Materialeinsparungen
- Funktionsgerechte Anpassung
- Herstellung auch kleinerer Losgrößen



TECHNISCHE MÖGLICHKEITEN

- **MINDESTWANDDICKE:** min 4 mm
- **ABMESSUNGEN:** Profilschreibender Kreis für Voll- und Hohlprofile bis 255 mm Ø
- **INNENDURCHMESSER BZW. DIAGONALE FÜR HOHLPROFILE:** mindestens 20 mm; maximal 160 mm
- **METERGEWICHT:** ca. 1.5 kg/m bis ca. 110 kg/m
- **LÄNGEN:** bis 16.8 m, abhängig vom Profilquerschnitt und Metergewicht
- **TOLERANZEN:** abhängig vom Profilquerschnitt und Werkstoff



**WARMSTRANGGEPRESSTE
SPEZIALPROFILE AUS STAHL**



ITA
siderval@siderval.it
siderval.it



GER
info@hoeschsep.com
hoeschsep.com



FR
commercial@cefival.fr
cefival.fr